

G097 - BYSAFE
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016

EN 420



NYLOTEC



Caratteristiche

- Fodera realizzata con la nuova tecnologia antitaglio NYLOTEC
- Ottima destrezza e leggerezza
- Fodera finezza 15 che garantisce un'eccellente vestibilità
- Fodera priva di fibre di vetro
- Rivestimento in morbido poliuretano

Rivestimento

Poliuretano

Fodera

NYLOTEC, nylon, elasthan

Finezza

15

Colore

Rosso/nero

Area d'uso

Imballaggio, manipolazione di fibra di carbonio, carrozzeria, controllo qualità, edilizia, agricoltura, maneggio di piccoli oggetti taglienti

Taglie

8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	---------	----------

Lunghezza

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------



**OTTIMA DESTREZZA
MASSIMA VERSATILITÀ**



Imballaggio

Codice

Quantità

G097-D100

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

G097-K100

Cartone da 20 dozzine (240 buste da 1 paio)



NYLOTEC

- 1** Nylon
- 2** Guaina



Resistenza, comfort e lunga durata sono alla base della nuova tecnologia NYLOTEC. NYLOTEC è un filato in nylon rivestito da un film protettivo che migliora le proprietà meccaniche di resistenza all'abrasione ed al taglio. Il rivestimento preserva inoltre da allergie ed eritemi, ed il suo spessore sottilissimo conferisce al guanto un livello molto elevato di destrezza e di comfort.

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (palmo)	3,5 < pH < 9,5	7,5
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	7,4
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (polsino)	3,5 < pH < 9,5	7,3
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	< 5

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	B
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto			ASSENTE Prova non eseguita		ASSENTE	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.