

<b>Arinos – giacca in pile</b>	
<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 ampie tasche anteriori con zip;</li> <li>• apertura centrale con zip YKK<sup>®</sup>;</li> <li>• consigliato in ambienti ATEX;</li> <li>• pittogrammi ricamati sulla manica sinistra;</li> <li>• ricamo "ATEX" sulla manica destra;</li> <li>• polsini elasticizzati;</li> </ul>
	
<b>Manutenzione</b>	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo, programma di asciugatura a temperatura ridotta; stiratura a temperatura max 110 °C; si può lavare a secco.</p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; gap: 10px;">      </div>
<b>cod.prod.</b>	V374-0-02 (navy)
<b>Normativa: EN ISO 13688:2013</b>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>EN 1149-5:2018</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>OEKO-TEX<sup>®</sup> STANDARD 100</p> </div> </div>	
<b>Taglie</b>	S-4XL

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, Section 10	Composizione delle fibre:	60% Modacrilico 38% cotone 2% fibra antistatica	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	420 g/m <sup>2</sup>	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX <sup>®</sup> STANDARD 100 classe II
	EN ISO 11612:2015 6.2.1 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Ordito restringimento: -1.6% Trama restringimento: 2.7%	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma deve raggiungere il bordo superiore o verticale</li> <li>• Nessun campione deve fornire la formazione di fori <math>\geq 5\text{mm}</math></li> <li>• Nessun provino deve produrre corpi incandescenti o in fusione</li> <li>• il tempo di incandescenza residua deve essere <math>\leq 2\text{ s}</math></li> <li>• il tempo di combustione residua deve essere <math>\leq 2\text{ s}</math></li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 cicli di lavaggio ISO 6330 60°C 6N/F	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	
EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -4.0% Trama : 0.0%	$\leq \pm 5\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.3 (ISO 13938-1)	Proprietà di resistenza dei tessuti allo scoppio	183 KPa	$\geq 100\text{ KPa}$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	Campione HTI <sub>24</sub> 1 4.2 s 2 4.2 s 3 4.1 s LEVEL B1	HTI <sub>24</sub> B1 $\geq 4.0\text{s}$ B2 $\geq 10.0\text{s}$ B3 $\geq 20.0\text{s}$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	Campione RHTI <sub>24</sub> 1 21.6 s 2 21.1 s 3 21.2 s LEVEL C2	RHTI <sub>24</sub> C1 $\geq 7.0\text{s}$ C2 $\geq 20.0\text{s}$ C3 $\geq 50.0\text{s}$ C4 $\geq 95.0\text{s}$
EN 1149-3:2005+ EN 1149-5:2008 4.2.1	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T <sub>50</sub> < 0.01 s S = 0.64	T <sub>50</sub> < 4s S > 0,2
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 c) (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore Variazione di colore Scarico: acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 (CAM) $\geq 3$
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 b) (ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C Variazione di colore Scarico: acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	4-5 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) $\geq 3$

EN ISO 105-X11

Solidità del colore alla stiratura a 110° C

*Variazione di colore:*

secco: 4-5

umido: 4-5

1-5

**Piping Reflex**  
3M™  
Scotchlite  
8935

EN ISO 1833-1977, SECTION 10  
EN ISO 12127:1996

Composizione delle fibre:  
Peso per unità di area:

100% meta-aramide (Nomex)  
220 g/mq

DIN EN 469 :2007  
Annex B.3.1

Resistenza al calore T=180 ° C  
- come ricevuto  
- dopo il pretrattamento  
(50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E  
60°C)

CONFORME  
CONFORME

DIN EN 469 :2007  
Annex B.3.1

Resistenza al calore T=260 ° C  
- come ricevuto  
- dopo il pretrattamento  
(50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E  
60°C)

CONFORME  
CONFORME

DIN EN 469 :2007  
Annex B.3.2  
DIN EN ISO 14116 :2008  
Sections 7 and 8

Propagazione limitata di fiamma,  
accensione superficiale  
- come ricevuto  
- dopo il pretrattamento  
(50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E  
60°C)

CONFORME  
CONFORME  
3/50H/60

DIN EN ISO 11612:2015  
6.3.2  
(EN ISO 15025 Procedura A)

Propagazione limitata di fiamma,  
accensione superficiale

Tutti i requisiti sono  
soddisfatti  
PASS A1